

OPERATING INSTRUCTIONS

HAND TOOL FOR BLIND RIVET NUT M3-M6

PL-6NS

TECHNICAL INFORMATION

Capacity: Blind rivet nuts M3 - M4 - M5 - M6
Blind rivet bolts M4 - M5 - M6

Material: Aluminium, Steel and Stainless Steel

Size: 380 mm (L) x 170 mm (H) 64 mm (P) 16 mm (Ø)

Weight: 0.77 Kg

DESCRIPTION OF THE TOOL



Read the manual

1. Tool body
2. Left and right lever
3. Spindle
4. Mandrel M6
5. Anvil M6
6. Counter lock nut
7. Front sleeve with stroke indicator
8. Adjust nut

INSTRUCTIONS

The hand tool will be standard equipped with the M6 anvil and M6 mandrel for Rivet nuts.

The other components will be stored separate in the carton box.

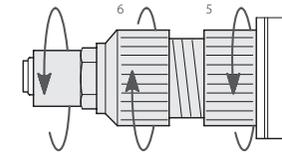
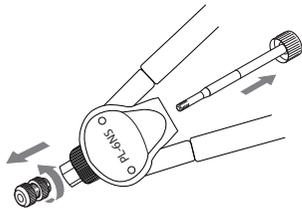
FIRST USE:

Make sure before using the tool that the anvil and the mandrel are suitable for the thread of the insert to be used. Otherwise change it to a different size.

A CHANGE TO A DIFFERENT SIZE:

Open the levers (2) Now Unscrew the anvil (5) and the lock nut (6). Screw out the spindle(3) This way the mandrel will come loose, and you will be able to withdraw the mandrel from the tool. Replace by choosing the correct size from the spare parts in the carton box, and re-assemble by following the above steps in the opposite direction.

* To change into setting Rivet bolts, choose the correct size Rivbolt puller, and combine it with the correct Anvil and lock nut.



B STROKE ADJUSTMENT:

Close the levers completely and use the adjust nut to increase or decrease the stroke. The higher the stroke, the higher the deformation of the rivet nut will be, and vice versa.

The stroke is dependent on:

- The grip range
- The blind rivet nut

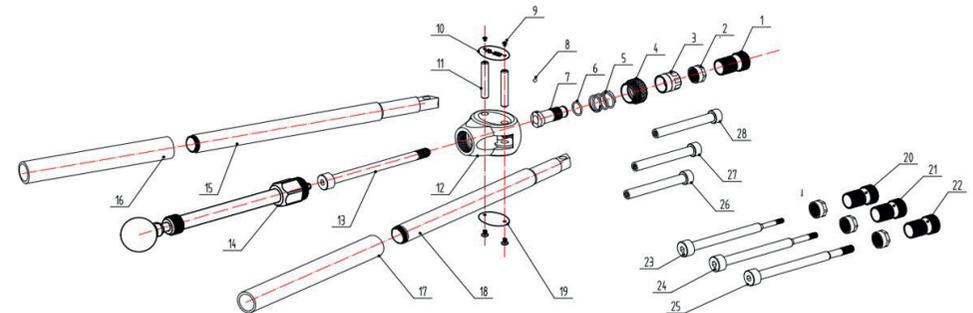
C ANVIL ADJUSTMENT:

After adjusting the stroke, it is necessary to adjust the anvil (5) and its counter lock nut (6).

Open the levers completely. This way the mandrel will come out completely. The protrusion of the mandrel out of the anvil should be as long as the whole rivet nut. This to make sure the full thread of the rivet nut will be used to set the rivet nut. Unscrew the counter lock nut (6) and adjust the anvil (5) by turning left or right, to increase or decrease the length. After the correct length is applied, screw the counter lock nut until it is tight. Changing the threaded inserts or stroke requires this step every time.

D SETTING A THREADED INSERT:

Put the tool in start position by opening the levers up to a maximum, so that the mandrel will come out completely. Screw the insert on the threaded end of the mandrel, and make sure it is completely tight. Now insert it into the hole of the material. The hole size must be slightly larger than the rivet nut. Check the specifications of the rivet nut to be sure. Close the levers completely to set the rivet nut. Once the rivet nut is set, unscrew the threaded insert by using the spindle.



1	04L00438	6	04F60037	11	04L20511	16	04L20902	21	04L00436	26	04L20721
2	04P00435	7	04Z20901	12	04L20510	17	04L20513	22	04L00437	27	04L20722
3	04L20121	8	04F00102	13	04L20127	18	04Z20903	23	04L20130	28	04L20723
4	04L20122	9	04L21636	14	04Z20953	19	04L20507	24	04L20129		
5	04L20875	10	04L20509	15	04Z20902	20	04L00434	25	04L20128		

BEDIENUNGSANLEITUNG

HANDNIETZANGE FÜR BLINDNIETMUTTERN M3-M6

PL-6NS

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Lieferumfang: Blindnietmuttern M3 - M4 - M5 - M6
Blindnieterschrauben M4 - M5 - M6

Werkstoff: Aluminium, Stahl und Edelstahl

Abmessung: 380 mm (L) x 170 mm (H) 64 mm (P) 16 mm (Ø)

Gewicht: 0,77 kg

BESCHREIBUNG

1. Werkzeuggehäuse
2. Linker und rechter Hebel
3. Spindel
4. Dorn M6
5. Mundstück M6
6. Gegenmutter
7. Vordere Hülse mit Hubanzeiger
8. Stellmutter



Bedienungsanleitung lesen

ANWEISUNG

Das Handwerkzeug wird standardmäßig mit dem M6 Amboss und dem M6 Dorn für Nietmutter ausgeliefert.
Die übrigen Komponenten befinden sich separat im Karton.

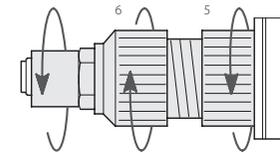
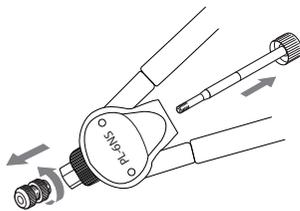
ERSTE BENUTZUNG:

Vergewissern Sie sich von der Verwendung des Werkzeugs, dass der Amboss und der Dorn für den zu verwendenden Gewindeinsatz geeignet sind. Andernfalls müssen Sie eine andere Größe verwenden.

A WECHSEL ZU EINER ANDEREN ABMESSUNG:

Öffnen Sie die Hebel (2), Schrauben Sie den Amboss (5) und die Gegenmutter (6) los. Schrauben Sie die Spindel (3) heraus. Nun ist der Dorn frei und kann aus dem Werkzeug herausgenommen werden. Ersetzen Sie den Dorn durch einen Dorn in der korrekten Größe aus den Ersatzteilen im Karton und setzen Sie das Werkzeug wieder zusammen, indem Sie die vorstehenden Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

*Um die einzusetzenden Nietschrauben zu ändern, wählen Sie den Abzieher in der richtigen Größe und kombinieren Sie ihn mit dem richtigen Amboss und der richtigen Gegenmutter.

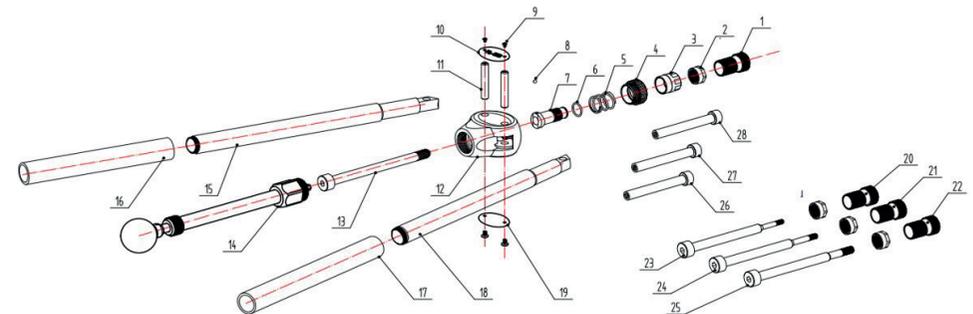


B HUBEINSTELLUNG:
Schließen Sie die Hebel vollständig und verwenden Sie die Stellmutter, um den Hub zu erhöhen oder zu reduzieren. Je höher der Hub, desto höher auch die Deformation der Nietmutter und umgekehrt.
Der Hub hängt ab von:

- Dem Griffbereich
- Der Blindnietmutter

C EINSTELLUNG DES MUNDSTÜCKS:
Nach der Hubanpassung müssen Sie den Amboss (5) und die Gegenmutter (6) einstellen.
Öffnen Sie die Hebel vollständig. So wird der Dorn vollständig freigelegt. Der Teil des Dorns, der vom Amboss absteht, sollte so lang wie die gesamte Nietmutter sein. So soll dafür gesorgt werden, dass das gesamte Gewinde der Nietmutter zum Einstellen der Nietmutter genutzt wird. Schrauben Sie die Gegenmutter (6) los und stellen Sie den Amboss (5) durch Links- oder Rechtsdrehen ein, um die Länge zu erhöhen oder zu reduzieren. Nachdem die richtige Länge eingestellt wurde, ziehen Sie die Gegenmutter an, bis sie fest ist. Dieser Schritt ist immer dann erforderlich, wenn die Gewindeeinsätze oder der Hub geändert werden sollen.

D SETZEN DER BLINDNIETMUTTER:
Versetzen Sie das Werkzeug in die Startposition, indem Sie die Hebel soweit wie möglich öffnen, damit der Dorn ganz herauskommt. Schrauben Sie den Einsatz auf das Gewindeende des Dorns und vergewissern Sie sich, dass er richtig fest ist. Führen Sie ihn nun die Öffnung im Material ein. Die Öffnung muss etwas größer als die Nietmutter sein. Überprüfen Sie die Spezifikationen der Nietmutter, um sich zu vergewissern. Schließen Sie die Hebel komplett, um die Nietmutter einzustellen. Sobald die Nietmutter eingestellt ist, schrauben Sie den Gewindeeinsatz mit der Spindel los.



1	04L00438	6	04F60037	11	04L20511	16	04L20902	21	04L00436	26	04L20721
2	04P00435	7	04Z20901	12	04L20510	17	04L20513	22	04L00437	27	04L20722
3	04L20121	8	04F00102	13	04L20127	18	04Z20903	23	04L20130	28	04L20723
4	04L20122	9	04L21636	14	04Z20953	19	04L20507	24	04L20129		
5	04L20875	10	04L20509	15	04Z20902	20	04L00434	25	04L20128		